

Best.-Nr.
818

Sopro RMK 818

Racofix® Montagekleber



Einkomponentiger, gebrauchsfertiger, wasserbeständiger Universal-Klebstoff.

- zur Verklebung unterschiedlichster Materialien
- wasserbeständig/wasserdicht
- für die Verklebung der Stoßverbindungen von Sopro AEB® und Sopro AEB® plus
- sehr witterungs- und alterungsbeständig
- anstrichverträglich
- Wand und Boden
- innen und außen
- Farbe: weiß
- DGNB: Höchste Qualitätsstufe 4, Zeile 11*

Anwendungsgebiete

Zur spannungsausgleichenden Verklebung unterschiedlichster Materialien wie z. B. Holz, Glas**, Metall (z. B. Aluminium, Eloxal, Messing, Kupfer), Stein und Kunststoff (z. B. Hart- und Weich-PVC), geeignete keramische Produkte sowie zum Kleben von Dämmmaterialien (z. B. Styropor, Styrodur), Sockelleisten und Metallschienen. Zum universellen Montieren sowie zum Schließen von Rohrdurchführungen u. Ä. bei Installationsarbeiten im Renovierungs- und Sanitärbereich. Zur wasserdichten Verklebung der Überlappungen von Sopro Dichtbändern sowie der Überlappungen zu Sopro Dichtecken.

Auch geeignet zur wasserdichten Verklebung und Abdichtung der Stoßverbindungen und Anschlüsse der Sopro AEB® und Sopro AEB® plus sowie zum Verkleben von Sopro AEB® Dichtband, AEB® Dichtecken, AEB® Wand- und Bodenmanschetten.

Sopro Racofix® Montagekleber ist sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452.

Geeignete Untergründe

Geeignete Untergründe sind Holz, Glas, mineralische Untergründe (z. B. Fliesen, Ziegel), Metall (z. B. Aluminium, Eloxal, Messing, Kupfer), Kunststoff (z. B. Hart- und Weich-PVC) sowie Sopro AEB® und Sopro AEB® plus und deren Systemprodukte. Bei anderen Untergründen fragen Sie bitte unsere technische Beratung.

Zeit bis zur Hautbildung

ca. 35 Minuten

Aushärtung/Vernetzung

2–3 mm/24 Stunden

Temperaturbeständigkeit

-40 °C bis +90 °C

Verarbeitungstemperatur

ab +5 °C bis max. +40 °C verarbeitbar

Reißfestigkeit

ca. 3,2 N/mm²

Reißdehnung

ca. 320 %

Shore-A-Härte nach DIN 53 505

ca. 62

Bewegungsaufnahme/Dehnung/Stauchung

ca. 10 %

Farbe

weiß

Verbrauch

ca. 1,4 kg/m² je mm Schichtdicke.
Ca. 30–40 g/lfdm bei Stoßverklebung (5 cm) der Sopro AEB 640 bzw. 70–95 g/lfdm bei der Dichtbandverklebung mit Sopro AEB 641 (12 cm) auf Sopro AEB 640 und Sopro AEB plus 639.***

Lagerung

kühl und trocken lagern; im ungeöffneten Originalgebinde maximal 12 Monate haltbar, offen 7 Tage

Lieferform

Kartusche 431 g (12 Stück im Karton)

* Gemäß DGNB-Kriterium „ENV1.2 Risiken für die lokale Umwelt“ (Version 2015).

** Verklebung von Glas nur in Bereichen ohne UV-Belastung.

*** Die Verbrauchs-Angaben beruhen auf einer Zahnung A3 gemäß TKB-Merkblatt 6.

Eigenschaften

Sopro Racofix® Montagekleber ist ein einkomponentiger, wasserbeständiger Universal-Klebstoff auf Basis silantermierter Polymere mit einer sehr guten Witterungs- und Alterungsbeständigkeit

Untergrund- vorbereitung

Die Haftflächen müssen staubfrei, sauber, trocken und fest sowie frei von trennenden Substanzen sein. Öle und Fette sind mit handelsüblichen Lösemitteln vollständig zu entfernen.

Ohne Grundierung: Acrylglas, Aluminium blank oder eloxiert, Edelstahl, Glas, Holz, Keramik, Messing, Kupfer, PVC-hart, Ziegelmauerwerk, Sopro AEB® und Sopro AEB® plus und deren Systemprodukte.

Grundsätzlich empfehlen wir eine Probeverklebung, um die optimale Haftung zu testen.

Mit Sopro Primer P 4050: Beton

Technisches Merkblatt Sopro Primer P 4050 beachten!

Mit Sopro SiliconPrimer Metall: Naturstein

Technisches Merkblatt Sopro SiliconPrimer Metall beachten!

Verarbeitung

Sopro Racofix® Montagekleber wird vollflächig auf die Haftfläche aufgebracht. Um eine optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft vermieden werden. Für eine schnellere Aushärtung kann der auf die Haftfläche aufgetragene Sopro Racofix® Montagekleber mit Wasser besprüht/benetzt werden.

Hinweis: Auf Grund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung empfehlen wir eine Probeanwendung.

Bei der Verklebung und Abdichtung der Sopro AEB® und Sopro AEB® plus bitte jeweilige Technische Produktinformation beachten!

Zeitangaben

beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23°C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten

Werkzeuge/ Werkzeugreinigung

Spritzpistole, Siliconglätter, fein gezahnter Spachtel;

Werkzeuge in frischem Zustand mit Verdünnung oder Waschbenzin reinigen, erhärtetes Material ist mechanisch zu entfernen

Prüfbescheide und Gutachten

SFV e.V. Großburgwedel:

– Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis (abP) gemäß PG-AIV als Systemprüfung für bahnenförmige Abdichtungsstoffe im Verbund mit Fliesen und Platten in Kombination mit Sopro AEB 640, Sopro AEB 641, Sopro AEB 642/643, Sopro AEB 644/645, Sopro AEB 112/129–133, Sopro DWF 089 und Sopro's No.1 400, Sopro's No.1 404, Sopro VF Silver 419, Sopro FKM XL 444, Sopro FF 450, Sopro FKM Silver 600 als Fliesenkleber sowie in Verbindung mit Sopro RMK 818, Sopro MKS 819 oder Sopro TDS 823 als Kleb- und Abdichtungsstoff für den Überlappungsbereich.

Kenzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr.1272/2008 (CLP) entfällt.

Die beim Umgang mit Baustoffen/Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Raumbelüftung sorgen.

EUH208 Enthält 3-(2-Aminoethylamino)-propyltrimethoxysilan, Dibutylzinnbis(acetylacetonat). Kann allergische Reaktionen hervorrufen. **P102** Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. **P332+P313** Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

GISCODE RS10

Hinweise zu Ihrer Sicherheit

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.com! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.

Verkauf Nord

Sopro Bauchemie GmbH
Lienener Straße 89
D-49525 Lengerich
Fon +49 5481 31-314
Fax +49 5481 31-414

Verkauf Ost

Sopro Bauchemie GmbH
Zielitzstraße 4
D-14822 Alt Bork
Fon +49 33845 476-90
Fon +49 33845 476-93
Fax +49 33845 476-92

Verkauf Süd

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-243
Fax +49 611-1707-250

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240

Österreich

Sopro Bauchemie GmbH
Austria
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 7224 67141-0
Fax +43 7224 67181

Schweiz

Sopro Bauchemie GmbH
Zweigniederlassung
Thun/Schweiz
Bierigutstrasse 2 · CH-3608 Thun
Fon +41 33 3340040
Fax +41 33 3340041